



Fondazione  
ARENA DI VERONA®

# DI ARENA VERONA

## 90° FESTIVAL 2012 22 GIUGNO - 2 SETTEMBRE

GIUGNO 22, 29  
LUGLIO 6, 12, 18, 25

**DON GIOVANNI** di *Wolfgang Amadeus Mozart*

GIUGNO 23, 28  
LUGLIO 8, 11, 15, 19, 22, 24, 28  
AGOSTO 2, 5, 9, 12, 19, 26  
SETTEMBRE 2

**AIDA** di *Giuseppe Verdi*

GIUGNO 30  
LUGLIO 5, 10, 13, 17, 20, 27  
AGOSTO 3, 7, 10, 24, 28, 31

**CARMEN** di *Georges Bizet*

LUGLIO 7, 14, 21, 26

**ROMÉO ET JULIETTE** di *Charles Gounod*

AGOSTO 4, 8, 11, 17, 23, 30

**TURANDOT** di *Giacomo Puccini*

AGOSTO 18, 22, 25, 29  
SETTEMBRE 1

**TOSCA** di *Giacomo Puccini*

In caso di necessità la Fondazione Arena di Verona si riserva il diritto di modificare il presente programma

Info: [www.arena.it](http://www.arena.it) - (+39) 045 8005151

Major Partner



Official Sponsors

intimissimi



Das Auto.