



Fondazione
ARENA DI VERONA®

DI ARENA VERONA

90° FESTIVAL 2012 22 GIUGNO - 2 SETTEMBRE

GIUGNO 22, 29
LUGLIO 6, 12, 18, 25

DON GIOVANNI di *Wolfgang Amadeus Mozart*

GIUGNO 23, 28
LUGLIO 8, 11, 15, 19, 22, 24, 28
AGOSTO 2, 5, 9, 12, 19, 26
SETTEMBRE 2

AIDA di *Giuseppe Verdi*

GIUGNO 30
LUGLIO 5, 10, 13, 17, 20, 27
AGOSTO 3, 7, 10, 24, 28, 31

CARMEN di *Georges Bizet*

LUGLIO 7, 14, 21, 26

ROMÉO ET JULIETTE di *Charles Gounod*

AGOSTO 4, 8, 11, 17, 23, 30

TURANDOT di *Giacomo Puccini*

AGOSTO 18, 22, 25, 29
SETTEMBRE 1

TOSCA di *Giacomo Puccini*

In caso di necessità la Fondazione Arena di Verona si riserva il diritto di modificare il presente programma

Info: www.arena.it - (+39) 045 8005151

Major Partner



Official Sponsors

intimissimi



Das Auto.